

Stranové přítlačné kolíky

Pouzdro z hliníku, přítlačný kolík z oceli, kalený / plast, pro nalisování

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **SA**: přítlačný kolík z oceli, bez těsnění
- Typ **KA**: přítlačný kolík z plastu, bez těsnění
- Typ **SB**: přítlačný kolík z oceli, s těsněním
- Typ **KB**: přítlačný kolík z plastu, s těsněním

Pouzdro z hliníku

Bez popisu

Přítlačný čep

Ocel pro typ SA / SB
kalená

Pozinkované, modrý pozink

Plast pro typ KA / KB

přítlačný kolík z plastu (Polyacetal POM)

Pružinka

Světlo bočního tahu

Nerezová ocel AISI 301

Boční přítlačná síla střední

Pružinová ocel černěná

Silný boční tah

Pružinová ocel pozinkovaná, modře pasivovaná

Těsnění

Chloroprenová pryž (CR)

INFORMACE

Stranové přítlačné kolíky GN 715 jsou všestranné a praktické prvky pro přidržování, polohování a upínání obrobků.

Nahrazují nákladná technická řešení, jsou prostorově úsporné a jednoduché na instalaci. Rýhované pouzdro se montuje do otvoru s tolerancí H8.

Pro snadnou montáž je k dispozici vhodný montážní nástroj GN 715.1 (viz. strana) (viz tabulka).

TECHNICKÉ INFORMACE

- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)
- Vlastnosti plastu (viz. strana A2)

TECHNICKÉ A MONTÁŽNÍ POKYNY

w = vychýlení kolíku

F = boční přítlačná síla [N]

počáteční síla = F_0

koncová síla = $1,1 \times F_0$

$a_2 - a_1$ = rozsah kontaktního bodu pro upnutí obrobku

x = vzdálenost osy kolíku a kontaktního bodu při vychýlení w_2

x_1 pro nejvyšší kontaktní bod (a_1)

x_2 pro nejnižší kontaktní bod (a_2)

l_0 = vzdálenost povrchu opěrného čepu a osy stranového přítlačného kolíku

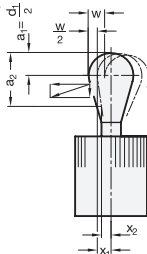
$l_0 = l_m + x$

l_m = průměrná délka upínaného obrobku $l_{max} + l_{min} / 2$

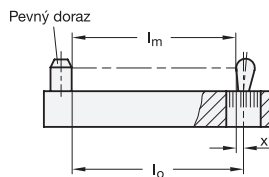
Pro kontaktní body (výška upínaného obrobku) ležící mezi a_1 a

a_2 musí použít hodnota x ležet mezi x_1 a

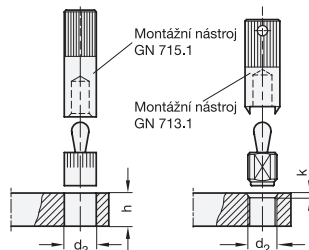
x_2 (hodnota se získá pomocí metody interpolace).



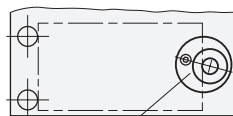
Dodržování výše uvedených hodnot umožní dostatečný pohyb stranového přítlačného kolíku k pokrytí tolerance obrobku.



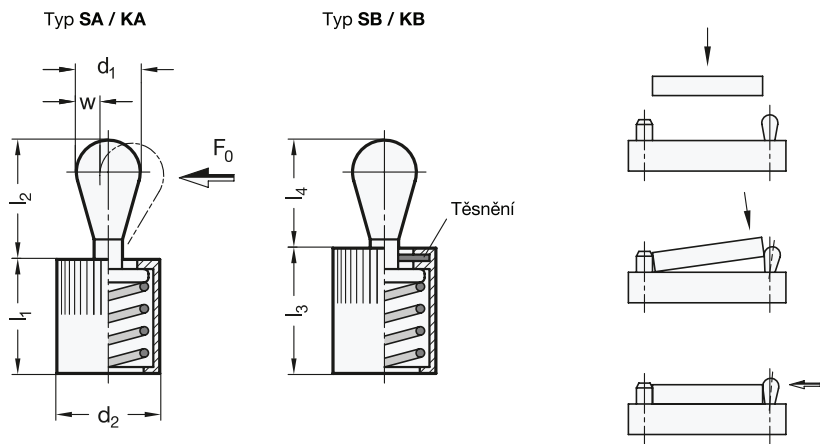
Pro montáž stranových přítlačných kolíků se doporučuje použít montážní nástroj GN 715.1 nebo montážní nástroj GN 713.1.



Excentrická pouzdra GN 715.2 (viz strana) jsou příslušenství pro GN 714 (viz strana)/GN 715. Umožňují přesné optimální nastavení stranových přítlačných kolíků. To dovoluje nastavení pro l_0 např. za účelem přizpůsobení většího rozsahu tolerance obrobku.



Excentrické pouzdro GN 715.2



GN 715

Označení	d1	Boční tah Fo N	a1	a2	d2	d3 H8	h min.	l1 -1	l2 ±0.5	l3 -2	l4	w	x1	x2	Kód č. Montážní nástroj	
GN 715-3-10-SA	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-20-SA	3	20	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-40-SA	3	40	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-SA	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-50-SA	5	50	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-100-SA	5	100	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-40-SA	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-75-SA	6	75	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-100-SA	6	100	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-8-50-SA	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-100-SA	8	100	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-150-SA	8	150	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-10-100-SA	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-150-SA	10	150	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-205-SA	10	205	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-3-10-KA	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-KA	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	2
GN 715-6-40-KA	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	3
GN 715-8-50-KA	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	4
GN 715-10-100-KA	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	6
GN 715-3-10-SB	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-20-SB	3	20	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-40-SB	3	40	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-SB	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-50-SB	5	50	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-100-SB	5	100	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-40-SB	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-75-SB	6	75	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-100-SB	6	100	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-8-50-SB	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-100-SB	8	100	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-150-SB	8	150	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-10-100-SB	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-150-SB	10	150	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-205-SB	10	205	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-3-10-KB	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-KB	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	2
GN 715-6-40-KB	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	3
GN 715-8-50-KB	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	4
GN 715-10-100-KB	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	7

